INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.
Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it

PAINTZINC SERIE 518

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto anticorrosivo satinato dalla notevole aderenza su lamiera zincata. Si applica direttamente sul supporto anche come mano unica e offre una ottima protezione dagli agenti atmosferici. Contiene particolari leganti alchidici-uretanici e pigmenti passivanti per inibire punti di corrosione di strutture in ferro, può essere utilizzato come unico prodotto inteso come fondo e mano a finire. PAINTZINC, per le sue proprietà anticorrosive, oltre ad assicurare una ottima aderenza su supporti zincati, è in grado di evitare la formazione di ruggine anche su strutture in acciaio prive di zincatura.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Residuo secco in peso	%	68 – 75 (secondo la tinta)
Peso Specifico	Kg / lt	1,100 - 1,200
Viscosità CF8 / 20°C	secondi	10 - 14
Resistenza alla temperatura	°C	80 - 100
Punto di infiammabilità	°C	> 21
Contenuto di sostanze organiche volatili in peso	%	30-35
V.O.C (diluito pronto all'uso)	Gr/Lt	360 – 420

Conforme al DL 161 per l'utilizzo nel settore edilizia
(pitture monocomponenti ad alte prestazioni)

COLORI STANDARD E ASPETTO DEL FILM SECCO

Tinte di cartella smalti industriali con finitura satinata (30 gloss ca.)

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Leggera carteggiatura, pulizia mediante solvente per le superfici zincate. Preparazione manuale, meccanica o sabbiatura per le superfici in ferro. I supporti devono essere perfettamente sgrassati e puliti utilizzando appropriati solventi o sostanze detergenti.

DATI APPLICATIVI

Applicazione

Spruzzo convenzionale, airless, misto aria, elettrostatico.
(Per l'applicazione a pennello o a rullo (pelo corto) è prevista una diluizione con il 5% di 758.0000 – in alternativa con il 5% di 750.0000)

Rapporto di diluizione		**in peso**
Serie 518	Paintzinc	100
Cod. 761.0000	Diluente nitro	10 - 15
Cod. 752.0000	Diluente per sintetici	10 - 15 (in alternativa)
Viscosità di applicazione CF4/20°C		20 - 25"

Condizioni applicative

Temperatura	superiore a +10°C
Umidità relativa	inferiore al 70%

Resa Teorica (con spessore secco 40-50 micron) 8 - 10 m^2 / Kg

I dati di consumo sono orientativi, in quanto dipendono dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture nonché dalle condizioni atmosferiche.

Sovrapplicare altre mani di smalto entro 3 ore per evitare fenomeni di rimozione. Dopo tale intervallo, prevedere eventuali sovrapplicazioni non prima di 2 – 3 giorni e procedere sempre su una superficie limitata di saggio prima della completa riverniciatura. Gli spessori secchi consigliati sono compresi fra i 40 - 50 micron, non eccedere per non compromettere l'indurimento finale del film applicato.

Lo smalto anticorrosivo Paintzinc serie 518 è formulato con materie prime esenti da composti del piombo e del cromo. L'impiego di coloranti organici può dar luogo ad una differenza di tonalità nella riproduzione delle tinte (metamerismo).

Essiccazione

Ad aria 20°C U.R.	inferiore al 70%	
Fuori polvere	minuti	20 - 25
Fuori tatto	minuti	50 - 60
Profondità	ore	24

La temperatura, l'umidità e la ventilazione dell'ambiente sono elementi che possono condizionare l'essiccazione, la finitura e la resistenza del prodotto.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO

- **SU LAMIERA ZINCATA**

(spessore secco 40 micron)

Dopo 5 giorni di essiccazione a 20°C (U.R. inf. 70%)

Aderenza sul supporto pulito e sgrassato	ottima
Prova di quadrettatura 2 mm.	ottima 100%
Piegatura cilindrica (Ø 10 mm)	ottima
Resistenza 150 ore alla nebbia salina	buona, aderenza invariata pellicola compatta senza blistering

- **SU LAMIERA NORMALE**

(spessore secco 50 micron)

Dopo 5 giorni di essiccazione a 20°C (U.R. inf. 70%)

Aderenza su ferro pulito e sgrassato	ottima
Prova di quadrettatura 2 mm.	ottima 100%
Piegatura cilindrica (Ø 10 mm)	ottima
Resistenza 150 ore alla nebbia salina	formazione di ruggine vicino all'incisione inferiore a 2 mm, aderenza buona, pellicola compatta senza blistering

INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.
Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d' aria. Utilizzare durante l' applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA

Serie 518	Paintzinc	Kg 25 p.netto - Kg 5 p.netto
Cod. 761.0000	Diluente nitro	Lt 25 - Lt 5
Cod. 752.0000	Diluente per sintetici	Lt 25 - Lt 5
Cod. 758.0000	Diluente lento per sintetici	Lt 25 - Lt 5
Cod. 750.0000	Acquaragia Pinella	Lt 25 - Lt 5

DURATA IN MAGAZZINO

Mesi 12 a 30°C massimo in contenitori originali sigillati.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L' impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.